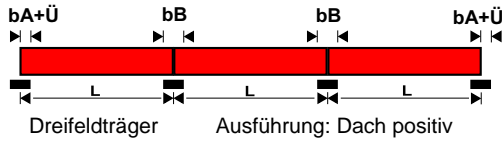




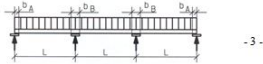
WU 162/250 Stahl



Belastungstabelle

Zeile 1: Ohne Beschränkung der Durchbiegung
Zeile 2: Durchbiegung maximal L/150

Zeile 3: Durchbiegung maximal L/300
Zeile 4: Durchbiegung maximal L/500



Dreifeldträger

		Endauflagerbreite $b_A = 40 \text{ mm}$										Zwischenauflegerbreite $b_B \geq 160 \text{ mm}$													
t_e	g	Grenztstützweite	zul q = gleichmäßig verteilte Auflast einschl. Bleicheigengewicht in kN/m ² für die Stützweite L [m]:																						
[mm]	[kN/m ²]	m	Zeile	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	7,00	7,25	7,50	7,75	8,00	8,25	8,50	8,75	9,00	9,25	9,50	9,75	10,0		
0,75	0,120	11,0	1	2,74	2,55	2,37	2,22	2,07	1,95	1,81	1,68	1,57	1,46	1,37	1,29	1,21	1,14	1,08	1,02	0,96					
			2	3,59	3,12	2,73	2,40	2,13	1,89	1,69	1,51	1,36	1,23	1,12	1,01	0,92	0,85	0,77	0,71	0,66					
			3	2,15	1,87	1,64	1,44	1,28	1,13	1,01	0,91	0,82	0,74	0,67	0,61	0,55	0,51	0,46	0,43	0,39					
			4																						
0,88	0,141	11,38	1	3,55	3,24	2,96	2,72	2,51	2,32	2,15	2,00	1,86	1,74	1,63	1,55	1,50	1,45	1,41	1,35	1,28					
			2	4,24	3,68	3,23	2,84	2,52	2,24	2,00	1,79	1,61	1,46	1,32	1,20	1,09	1,00	0,92	0,84	0,78					
			3	2,55	2,21	1,94	1,71	1,51	1,34	1,20	1,07	0,97	0,87	0,79	0,72	0,66	0,60	0,55	0,51	0,47					
			4																						
1,00	0,160	12,43	1	4,07	3,71	3,39	3,12	2,87	2,70	2,58	2,47	2,38	2,26	2,12	1,99	1,87	1,76	1,66	1,57	1,49					
			2	4,85	4,22	3,69	3,25	2,87	2,56	2,28	2,05	1,84	1,66	1,51	1,37	1,25	1,14	1,05	0,96	0,89					
			3	2,91	2,53	2,22	1,95	1,72	1,53	1,37	1,23	1,11	1,00	0,90	0,82	0,75	0,69	0,63	0,58	0,53					
			4																						
1,13	0,181	13,55	1	5,03	4,58	4,19	3,85	3,55	3,30	3,16	3,03	2,91	2,79	2,61	2,45	2,30	2,17	2,05	1,94	1,83					
			2	5,51	4,79	4,19	3,69	3,26	2,90	2,59	2,32	2,09	1,89	1,71	1,56	1,42	1,30	1,19	1,09	1,01					
			3	3,30	2,87	2,52	2,21	1,96	1,74	1,55	1,39	1,25	1,13	1,03	0,93	0,85	0,78	0,71	0,66	0,60					
			4																						
1,25	0,200	15,04	1	5,91	5,40	5,01	4,67	4,36	4,08	3,82	3,59	3,40	3,26	3,07	2,88	2,71	2,55	2,42	2,30	2,18					
			2	6,11	5,32	4,65	4,10	3,62	3,22	2,88	2,58	2,32	2,10	1,90	1,73	1,58	1,44	1,32	1,21	1,12					
			3	3,67	3,19	2,79	2,46	2,17	1,93	1,73	1,55	1,39	1,26	1,14	1,04	0,95	0,86	0,79	0,73	0,67					
			4																						
1,50	0,240	18,15	1	7,14	6,51	6,05	5,63	5,26	4,92	4,61	4,33	4,10	3,94	3,70	3,47	3,27	3,08	2,92	2,77	2,64					
			2	7,38	6,42	5,62	4,94	4,37	3,89	3,47	3,11	2,80	2,53	2,29	2,08	1,90	1,74	1,59	1,46	1,35					
			3	4,43	3,85	3,37	2,97	2,62	2,33	2,08	1,87	1,68	1,52	1,38	1,25	1,14	1,04	0,96	0,88	0,81					
			4																						

Zeile 1: Ohne Beschränkung der Durchbiegung
Zeile 2: f < L/150 Zeile 3: f < L/300 Zeile 4: f < L/500

Ausführungsübersicht

	Alu Zink AZ 185	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50																		
--	-----------------	------	------	------	------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Farbtabelle																				Hellbr. matt	Rot matt
RAL - Ton2	mm	1014	1015	1019	3000	3016	6005	6011	7016	7035	8004	8011	8012	8024	9001	9002	9006	9007	9010		
Stahl 25my / RSL	0,75						●				●	●	●		●						
	0,88												●		●	●					
	1,00							●			●	●	●		●	●					
	1,25												●		●						
	1,50														●	●					
Stahl 15my / RSL	0,75														●				●		
	0,88														●				●		
	1,00														●				●		
	1,13														●				●		
	1,25														●				●		
	1,50														●				●		
Stahl 25my / Vlies	0,75										●	●	●		●						
	0,88												●		●	●					
	1,00										●	●	●		●						
	1,25												●		●						
	1,50														●						
Stahl 25 / 25my	0,88														●	●					
	1,00														●	●					